

OGŁOSZENIE O PRZETARGU NIEOGRANICZONYM

Postępowanie o udzielenie zamówienia jest prowadzone w trybie przetargu nieograniczonego, zgodnie z postanowieniami „Regulaminu udzielania zamówień w „DUNAJEC” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością w Gródku nad Dunajcem z siedzibą 33-318 Gródek nad Dunajcem 28” (dalej: „Regulamin”)

Dostawa armatury wodociągowej na potrzeby inwestycyjno-magazynowe spółki „DUNAJEC” Sp. z o. o. w 2022 roku

Nr referencyjny postępowania: 13/ZP/2022

I. Nazwa (firma) i adres Zamawiającego

„DUNAJEC” Sp. z o. o.
Gródek nad Dunajcem 28
33-318 Gródek nad Dunajcem
NIP: 734-323-28-60; REGON: 120445841
Adres strony internetowej: www.dunajec-grodek.pl
e-mail: biuro@dunajec-grodek.pl
tel. (18) 441-62-28
Biuro czynne: poniedziałek - piątek: od 7⁰⁰ do 15⁰⁰

II. Tryb zamówienia: przetarg nieograniczony

III. Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa armatury wodociągowej na potrzeby inwestycyjno-magazynowe spółki „DUNAJEC” Sp. z o. o. w 2022 roku, zgodnie z poniższym zestawieniem:

Lp.	Materiał	Ilość	Jednostka miary
Remont sieci wodociągowej stalowej na dz. 26/1, 25/3, 23/57, 27 obręb Rożnów oraz 110 obręb Zagórze			
1.	Rura wodociągowa PE100 RC dn110x10,0 SDR11, PN16 Rury muszą posiadać udokumentowane wyniki badań wyrobu gotowego (a nie jedynie granulatu) czyli podwyższoną odporność na naciski punktowe i powolną propagację pęknięć oraz podwyższoną odporność na skutki zarysowań zgodny ze specyfikacją PAS 1075 typ 1 i 2 wydany przez akredytowany instytut.	300	mb
2.	Kołnierz do rur PE i PVC DN100 PN10 z kielichami wciskowymi do połączenia wytrzymałego na rozciąganie z rurami PE i PVC z zintegrowaną uszczelką płaską z elastomeru kołnierz zwymiarowany i odwiercony zgodnie z EN 1092-2 EN 1092-2 materiał: żeliwo sferoidalne typu EN-GJS-400, norma PN-EN 1563:2018-10	2	szt.
3.	Zasuwa kołnierzowa miękouszczelniająca klinowa równoprzelotowa z żeliwa sferoidalnego DN100 PN16 ciśnienie nominalne PN16 gładki przelot bez gniazda miękko uszczelniający klin pokrywy na zewnątrz i wewnątrz elastomerem, dopuszczony przez PZH do kontaktu z wodą pitną korpus i pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego min EN-GJA-400 zgodne z EN 1563 wrzeciono wykonane ze stali nierdzewnej, z gwintem walcowanym i polerowanym uszczelnianie wrzeciona uszczelkami typu O-ring zewnątrzne uszczelnienie wrzeciona poprzez uszczelkę zwrotną, oraz dodatkowo pierścień dławicowy wykonany z elastomeru śruby łączące pokrywę z korpusem wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i z zewnątrz poprzez pokrycie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, max grubość warstwy 250µm, przyczepność min. 12 N/mm ² , odporność na przebicie metoda iskrową nie mniej niż 3000V kołnierze owiercone zgodnie z PN-EN 1092-2	5	szt.

4.	Obudowa do zasuw DN100 teleskopowa o głębokości zabudowy 2,5 m z łbem wykonanym z żeliwa sferoidalnego	5	szt.
	Trzpień i rura do klucza wykonana n ze stali St 37-2 ocynkowanej ogniowo. Rura przesuwana i ochronna wykonana z PE. Nakrętka z żeliwa sferoidalnego o przekroju kwadratowym z równa grubością ścianki na całym obwodzie. Obudowa ma współgrać z zasuwami z pozycji nr 3.		
5.	Skrzynka uliczna sztywna do zasuw	7	szt.
	Korpus i pokrywa z żeliwa szarego bitumizowanego. Skrzynka ma współgrać z obudową w pozycji nr 4 i 7.		
6.	Zasuwa kołnierzowa miękouszczelniająca klinowa równoprzelotowa z żeliwa sferoidalnego DN80 PN16	2	szt.
	ciśnienie nominalne PN16		
	gładki przelot bez gniazda		
	miętko uszczelniający klin pokrywy na zewnątrz i wewnątrz elastomerem, dopuszczony przez PZH do kontaktu z wodą pitną		
	korpus i pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego min EN-GJA-400 zgodne z EN 1563		
	wrzeciono wykonane ze stali nierdzewnej, z gwintem walcowanym i polerowanym		
	uszczelnianie wrzeciona uszczelkami typu O-ring		
	zewnątrzne uszczelnienie wrzeciona poprzez uszczelkę zwrotną, oraz dodatkowo pierścień dławicowy wykonany z elastomeru		
	śruby łączące pokrywę z korpusem wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową		
	zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i z zewnątrz poprzez pokrycie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, max grubość warstwy 250µm, przyczepność min. 12 N/mm ² , odporność na przebicie metoda iskrową nie mniej niż 3000V		
kołnierze owiercone zgodnie z PN-EN 1092-2			
7.	Obudowa do zasuw DN100 teleskopowa o głębokości zabudowy 2,5 - 3,5 m z łbem wykonanym z żeliwa sferoidalnego	2	szt.
	Trzpień i rura do klucza wykonana n ze stali St 37-2 ocynkowanej ogniowo. Rura przesuwana i ochronna wykonana z PE. Nakrętka z żeliwa sferoidalnego o przekroju kwadratowym z równa grubością ścianki na całym obwodzie. Obudowa ma współgrać z zasuwami z pozycji nr 6.		
8.	Kształtka doczołowa PE100 tuleja kołnierzowa dn110 SDR11 PN16	8	szt.
9.	Kołnierze ocynkowane do tulei dn110	8	szt.
	Ciśnienie nominalne PN 16		
10.	Kształtka doczołowa PE100 tuleja kołnierzowa dn90 SDR11 PN16	3	szt.
11.	Kołnierze ocynkowane do tulei dn90	3	szt.
	Ciśnienie nominalne PN 16		
12.	Kształtka doczołowa PE100 trójnik wtryskowy dn110x110x110 SDR11 PN16	1	szt.
13.	Kształtka doczołowa PE100 trójnik wtryskowy dn110x90x110 SDR11 PN16	2	szt.
14.	Kształtka doczołowa PE100 łuk 45 st. Dn110 SDR11 PN16	1	szt.
15.	Łuk kołnierzowy kąt 90 stopni ze stopą z żeliwa sferoidalnego dn80	1	szt.
	Ciśnienie nominalne PN16. Połączenie kołnierzowe wg PN-EN 1092-2. Żeliwo sferoidalne wg EN 1563. zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i z zewnątrz poprzez pokrycie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, max grubość warstwy 250µm, przyczepność min. 12 N/mm ² , odporność na przebicie metoda iskrową nie mniej niż 3000V		
16.	Hydrant naziemny z podwójnym zamknięciem i samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełną odcięcia przepływu	1	szt.
	Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem. Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium. Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem. Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM. Odporny na środki dezynfekcyjne. Dn80.		
17.	Króciec dwukołnierzowy żeliwa sferoidalnego dn80 długość L= 500	1	szt.

	Ciśnienie nominalne PN16. Połączenie kołnierzone wg PN-EN 1092-2. Żeliwo sferoidalne wg EN 1563. zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i z zewnątrz poprzez pokrycie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, max grubość warstwy 250µm, przyczepność min. 12 N/mm ² , odporność na przebicie metoda iskrową nie mniej niż 3000V. Króciec ma współgrać z pozycją nr 16.		
18.	Zestaw doszczelniający do zasuw kołnierzowych, tulei z kołnierzami itd. dn100	10	szt.
19.	Zestaw doszczelniający do zasuw kołnierzowych dn80	8	szt.
20.	Taśma niebieska z wkładką stalowa z napisem "WODA"	300	mb
ZAOPATRZENIE MAGAZYNU			
1.	Złączka PE 40 PN16	35	szt.
2.	Złączka PE 50 PN 16	10	szt.
3.	Złączka PE 32 PN16	15	szt.
4.	Złączka redukcyjna PE 40x32 PN16	15	szt.
5.	Złączka PE 32x1" GZ PN16	20	szt.
6.	Złączka PE 40x1" GZ PN16	50	szt.
7.	Złączka PE 40x5/4" GZ PN16	20	szt.
8.	Złączka PE 40x6/4" GZ PN16	20	szt.
9.	Złączka PE 32x5/4" GZ PN16	20	szt.
10.	Złączka PE 32x6/4" GZ PN16	20	szt.
11.	Złączka PE 63 x 2" GZ PN16	10	szt.
12.	Złączka PE 50x2" GZ PN16	10	szt.
13.	Rura SDR 11 DN32x3,0 dwuwarstwowa Rury muszą posiadać udokumentowane wyniki badań wyrobu gotowego (a nie jedynie granulatu) czyli podwyższoną odporność na naciski punktowe i powolną propagację pęknięć oraz podwyższoną odporność na skutki zarysowań zgodny ze specyfikacją PAS 1075 typ 1 i 2 wydany przez akredytowany instytut.	100	mb
14.	Rura SDR 11 DN40x3,7 dwuwarstwowa Rury muszą posiadać udokumentowane wyniki badań wyrobu gotowego (a nie jedynie granulatu) czyli podwyższoną odporność na naciski punktowe i powolną propagację pęknięć oraz podwyższoną odporność na skutki zarysowań zgodny ze specyfikacją PAS 1075 typ 1 i 2 wydany przez akredytowany instytut.	100	mb
15.	Skrzynka mała do zasuw PEHD żeliwo	25	szt.
16.	Zawór zwrotny antyskażeniowy 3/4" GW PN16	20	szt.
17.	Reduktor ciśnienia 3/4" Certyfikat DVGW zgodny z DIN EN1567. Certyfikat WRAS zgodny z BS EN1567. Zwarta konstrukcja. Nastawianie ciśnienia za pomocą pokrętła. Kompensacja ciśnienia wejściowego - zmiany ciśnienia na wejściu nie mają wpływu na ciśnienie wyjściowe. Sprężyna nastawcza znajduje się poza obszarem przepływu wody. Spełnia wymagania KTW/W270, WRAS i ACS dla wody pitnej.	100	szt.
18.	Kolano PE 40 PN16	20	szt.
19.	Zawór 1" NN mosiądz	50	szt.
20.	Zwór 3/4" NN mosiądz	25	szt.
21.	Półśrubunek 3/4" - 1" kpl. (otwory do plombowania wodomierza)	50	kpl
22.	Półśrubunek 1/2" - 3/4" kpl. (otwory do plombowania wodomierza)	25	kpl
23.	Kolano OC 3/4" -7	30	szt.
24.	Nypel OC 3/4"	40	szt.
25.	Mufa OC 3/4"	10	szt.
26.	Nypel redukcyjny mosiądz 1" x 3/4"	15	szt.
27.	Uszczelka płaska DN 80	25	szt.
28.	Uszczelka płaska DN 100	50	szt.
29.	Zasuwa miękouszczelniona gwintowana DN 32 GW 5/4"	10	szt.

	<p>Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15. Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia. Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz guma NBR, EPDM. Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia. Wymienna nakrętka trzpienia. Zastosowanie niskotarciowych elementów ślizgowych. Śruby łączące pokrywę z korpusem ocynkowane, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową. Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min. 250 um wg normy PN-EN 14901. Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2. Ciśnienie PN16. Znakowanie zasuwy odpowiada PN-EN 19, PN-EN 1074. Zasuwa ma współgrać z opaską z pozycji nr 32,33,34 oraz obudową nr 35 i być od jednego producenta.</p>		
30.	<p>Zasuwa miękouszczelniona gwintowana DN 40 GW 6/4"</p> <p>Korpus i pokrywa z żeliwa sferoidalnego, epoksydowane, zasuwa jest wyposażona króćcu GW w pierścień z elastomeru zabezpieczający przed korozją. Zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i na zewnątrz poprzez pokrycie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, max grubość warstwy 250µm, przyczepność min. 12 N/mm², odporność na przebicie metoda iskrową nie mniej niż 3000V. Ciśnienie nominalne min. PN16. Miękouszczelniający klin z zawulkanizowaną powłoką elastomerową z atestem PZH dla wody pitnej. Korpus z żeliwa sferoidalnego zgodny z EN 1563. Wrzeczono ze stali nierdzewnej z walcowanym polerowanym gwintem. Zasuwa ma współgrać z opaską w pozycji nr 32,33,34 oraz obudową 36 i być od jednego producenta.</p>	10	szt.
31.	<p>Zasuwa miękouszczelniona gwintowana DN 50 GW 2"</p> <p>Korpus i pokrywa z żeliwa sferoidalnego, epoksydowane, zasuwa jest wyposażona króćcu GW w pierścień z elastomeru zabezpieczający przed korozją. Zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i na zewnątrz poprzez pokrycie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, max grubość warstwy 250µm, przyczepność min. 12 N/mm², odporność na przebicie metoda iskrową nie mniej niż 3000V. Ciśnienie nominalne min. PN16. Miękouszczelniający klin z zawulkanizowaną powłoką elastomerową z atestem PZH dla wody pitnej. Korpus z żeliwa sferoidalnego zgodny z EN 1563. Wrzeczono ze stali nierdzewnej z walcowanym polerowanym gwintem. Zasuwa ma współgrać z opaską w pozycji nr 32,33,34 oraz obudową 37 i być od jednego producenta.</p>	5	szt.
32.	<p>Opaska do nawiercania do rur PE i PVC PN16 zapewniająca uszczelnienie nawierceń rur z tworzyw sztucznych DN 110x2" (skręcana na 4-śruby)</p> <p>Korpus opaski wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15. Prosty przelot obejmny, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia. Obejma wyłożona guma na całej powierzchni. Śruby łączące obejmę (4 śrubowe) ze stali nierdzewnej wkręcane w korpus obejmny do rur PE i PVC. Zgodność wyrobu z PN-EN 1074 -1 PN-EN 1074-2. Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min. 250 um wg normy PN-EN 14901. Ciśnienie PN16. Znakowanie zasuwy odpowiada PN-EN 19, PN-EN 1074. Opaska ma współgrać z zasuwanami z pozycji nr 29, 30, 31 i pochodzić od jednego producenta.</p>	10	szt.
33.	<p>Opaska do nawiercania do rur PE i PVC PN16 zapewniająca uszczelnienie nawierceń rur z tworzyw sztucznych DN 110x2" (skręcana na 4-śruby)</p> <p>Korpus opaski wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15. Prosty przelot obejmny, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia. Obejma wyłożona guma na całej powierzchni. Śruby łączące obejmę (4 śrubowe) ze stali nierdzewnej wkręcane w korpus obejmny do rur PE i PVC. Zgodność wyrobu z PN-EN 1074 -1 PN-EN 1074-2. Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min. 250 um wg normy PN-EN 14901. Ciśnienie PN16. Znakowanie zasuwy odpowiada PN-EN 19, PN-EN 1074. Opaska ma współgrać z zasuwanami z pozycji nr 29, 30, 31 i pochodzić od jednego producenta.</p>	10	szt.
34.	<p>Opaska do nawiercania do rur PE i PVC PN16 zapewniająca uszczelnienie nawierceń rur z tworzyw sztucznych DN 63 (skręcana na 4-śruby)</p>	5	szt.

	Korpus opaski wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15. Prosty przelot obejmny, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia. Obejmna wyłożona guma na całej powierzchni. Śruby łączące obejmę (4 śrubowe) ze stali nierdzewnej wkręcane w korpus obejmny do rur PE i PVC. Zgodność wyrobu z PN-EN 1074 -1 PN-EN 1074-2. Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, min. 250 um wg normy PN-EN 14901. Ciśnienie PN16. Znakowanie zasuw odpowiada PN-EN 19, PN-EN 1074. <u>Opaska ma współgrać z zasuwami z pozycji nr 29, 30, 31 i pochodzić od jednego producenta.</u>		
35.	Obudowa teleskopowa do zasuw DN 32 Głębokość zabudowy 900-1300 mm. Wrzeciono - Stal Fe/Zn5, PN-EN 10025-2. Rura osłonowa Polietylenowa PE, PN-EN ISO 17855-1. Korpus i sprzęgło - żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15, PN-EN 1563. Kołnierz i kielich - polietylen PE, PN-EN ISO 17855-1. Kołek sprężysty stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 8752. Śruba Stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 4017. <u>Obudowa ma współgrać z zasuwami w pozycji nr 29 i być tego samego producenta.</u>	10	szt.
36.	Obudowa teleskopowa do zasuw DN 40 Głębokość zabudowy 900-1300 mm. Wrzeciono - Stal Fe/Zn5, PN-EN 10025-2. Rura osłonowa Polietylenowa PE, PN-EN ISO 17855-1. Korpus i sprzęgło - żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15, PN-EN 1563. Kołnierz i kielich - polietylen PE, PN-EN ISO 17855-1. Kołek sprężysty stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 8752. Śruba Stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 4017. <u>Obudowa ma współgrać z zasuwami w pozycji nr 30 i być tego samego producenta.</u>	10	szt.
37.	Obudowa teleskopowa do zasuw DN 50 Głębokość zabudowy 900-1300 mm. Wrzeciono - Stal Fe/Zn5, PN-EN 10025-2. Rura osłonowa Polietylenowa PE, PN-EN ISO 17855-1. Korpus i sprzęgło - żeliwo sferoidalne EN-GJS 400-15, PN-EN 1563. Kołnierz i kielich - polietylen PE, PN-EN ISO 17855-1. Kołek sprężysty stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 8752. Śruba Stal Fe/Zn5 PN-EN ISO 4017. <u>Obudowa ma współgrać z zasuwami w pozycji nr 29 i być tego samego producenta.</u>	5	szt.
38.	Nypel 2" x5/4"	15	szt.
39.	Nypel 2" x 6/4"	10	szt.
40.	Nypel 2"	5	szt.
41.	Złączka PE DN 63 PN16	5	szt.
42.	Pasta uszczelniająca (tubka 250 g)	15	szt.
43.	Pasta poślizgowa do rur biała - 1kg	5	szt.
44.	Chusteczki czyszczące do rur PE 200g (zgrzewarka doczołowa)	6	szt.
45.	Pakuły do uszczelniania (warkocz)	20	szt.
46.	Taśma niebieska z wkładką stalowa z napisem "WODA"	400	mb
47.	Redukcja mosiężna 1" x 3/4"	30	szt.
48.	Redukcja mosiężna 3/4" x 1/2"	30	szt.
49.	Śruba ocynkowana 5.8 -M16x90 z podkładkami i nakrętką	30	kpl
50.	Śruba ocynkowana 5.8 -M16x70 z podkładkami i nakrętką	30	kpl
51.	Kształtka doczołowa PE100 tuleja kołnierzowa dn110 SDR11 PN16	10	szt.
52.	Kołnierze ocynkowane do tulei dn110 Ciśnienie nominalne PN 16	10	szt.
53.	Kształtka doczołowa PE100 tuleja kołnierzowa dn90SDR11 PN16	10	szt.
54.	Kołnierze ocynkowane do tulei dn90 Ciśnienie nominalne PN 16	10	szt.
55.	Redukcja doczołowa DN 110/90 PN16	6	szt.
56.	Trójnik doczołowy wtryskowy PN16	6	szt.
57.	Łuk kołnierzowy kąt 90 stopni ze stopą z żeliwa sferoidalnego dn80 Ciśnienie nominalne PN16. Połączenie kołnierzowe wg PN-EN 1092-2. Żeliwo sferoidalne wg EN 1563. zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i z zewnątrz poprzez pokrycie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, max grubość warstwy 250µm, przyczepność min. 12 N/mm2, odporność na przebicie metoda iskrową nie mniej niż 3000V	6	szt.
58.	Hydrant naziemny z podwójnym zamknięciem i samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełną odciążenia przepływu	6	szt.

59.	Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem. Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium. Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem. Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM. Odporny na środki dezynfekcyjne. Dn80.		
60.	Skrzynka uliczna sztywna do zasuw Korpus i pokrywa z żeliwa szarego bitumizowanego. Skrzynka ma współgrać z obudową w pozycji nr 62.	6	szt.
61.	Zasuwa kołnierзова miękouszczelniająca klinowa równoprzelotowa z żeliwa sferoidalnego DN80 PN16 ciśnienie nominalne PN16 gładki przelot bez gniazda miętko uszczelniający klin pokrywy na zewnątrz i wewnątrz elastomerem, dopuszczony przez PZH do kontaktu z wodą pitną korpus i pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego min EN-GJA-400 zgodne z EN 1563 wrzeciono wykonane ze stali nierdzewnej, z gwintem walcowanym i polerowanym uszczelnianie wrzeciona uszczelkami typu O-ring zewnątrzne uszczelnienie wrzeciona poprzez uszczelkę zwrotną, oraz dodatkowo pierścień dławicowy wykonany z elastomeru śruby łączące pokrywę z korpusem wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i z zewnątrz poprzez pokrycie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, max grubość warstwy 250µm, przyczepność min. 12 N/mm ² , odporność na przebicie metoda iskrową nie mniej niż 3000V kołnierze owiercone zgodnie z PN-EN 1092-2	6	szt.
62.	Obudowa do zasuw DN100 teleskopowa o głębokości zabudowy 1,3 -1,8 m z łbem wykonanym z żeliwa sferoidalnego Trzpień i rura do klucza wykonana n ze stali St 37-2 ocynkowanej ogniowo. Rura przesuwna i ochronna wykonana z PE. Nakrętka z żeliwa sferoidalnego o przekroju kwadratowym z równą grubością ścianki na całym obwodzie. Obudowa ma współgrać z zasuwami z pozycji nr 61.	6	szt.

Przedmiot zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):

44160000-9 – Rurociagi, instalacje rurowe, rury, okładziny rurowe, rury i podobne elementy

IV. Oferty częściowe, oferty wariantowe:

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

V. Termin wykonania:

Zamawiający wymaga aby Wykonawca zrealizował niniejsze zamówienie w terminie **21 dni od daty zawarcia umowy**.

VI. Warunki udziału w postępowaniu:

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

a) nie podlegają wykluczeniu na ;

b) spełniają warunki udziału w postępowaniu dotyczące:

- zdolności do występowania w obrocie gospodarczym: Zamawiający nie precyzuje w tym zakresie żadnych wymagań, których spełnianie Wykonawca zobowiązany jest wykazać w sposób szczególny.

- uprawnień do prowadzenia określonej działalności gospodarczej lub zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów: Zamawiający nie precyzuje w tym zakresie żadnych wymagań, których spełnianie Wykonawca zobowiązany jest wykazać w sposób szczególny.

- sytuacji ekonomicznej lub finansowej: Zamawiający nie precyzuje w tym zakresie żadnych wymagań, których spełnianie Wykonawca zobowiązany jest wykazać w sposób szczególny.

- zdolności technicznej lub zawodowej: Zamawiający nie precyzuje w tym zakresie żadnych wymagań, których spełnianie Wykonawca zobowiązany jest wykazać w sposób szczególny.

2. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się Wykonawców, w stosunku do których zachodzi którakolwiek z okoliczności wskazanych w art. 17 ust. 1 Regulaminu oraz art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. z 2022 r. poz. 835).

3. Do oferty Wykonawca zobowiązany jest dołączyć oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu, spełnianiu warunków udziału w postępowaniu, zgodnie z załącznikiem nr 2 do SWZ. Oświadczenie składane jest pod rygorem nieważności w formie pisemnej.
4. Oświadczenie, o którym mowa w pkt 3, stanowi dowód potwierdzający brak podstaw wykluczenia oraz spełniania warunków udziału w postępowaniu, odpowiednio na dzień składania ofert.
5. W celu potwierdzenia, że osoba działająca w imieniu wykonawcy jest umocowana do jego reprezentowania, Zamawiający może żądać od wykonawcy odpisu lub informacji z Krajowego Rejestru Sądowego, Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej lub innego właściwego rejestru. Wykonawca nie jest zobowiązany do złożenia dokumentów, o których mowa w zdaniu 1, jeżeli Zamawiający może je uzyskać za pomocą bezpłatnych i ogólnodostępnych baz danych, o ile wykonawca dostarczył dane umożliwiające dostęp do tych dokumentów.
6. Jeżeli w imieniu wykonawcy działa osoba, której umocowanie do jego reprezentowania nie wynika z dokumentów, o których mowa w ust. 5, Zamawiający żąda od wykonawcy pełnomocnictwa lub innego dokumentu potwierdzającego umocowanie do reprezentowania wykonawcy.

VII. Kryteria i sposób oceny ofert:

1. Przy wyborze oferty Zamawiający będzie się kierował kryterium najniższej ceny. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta z najniższą ceną.
2. Ocenie będą podlegać wyłącznie oferty nie podlegające odrzuceniu.
3. W sytuacji, gdy Zamawiający nie będzie mógł dokonać wyboru najkorzystniejszej oferty ze względu na to, że zostały złożone oferty o takiej samej cenie, wezwie on Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych zawierających nową cenę. Wykonawcy, składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w uprzednio złożonych przez nich ofertach.

VIII. Miejsce i termin składania ofert:

1. Oferty należy składać w siedzibie Zamawiającego, na dzienniku podawczym, w godz. 7-15.
2. Termin składania ofert upływa dnia **31.05.2022 r. o godz. 10:00.**
3. Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego w Gródku nad Dunajcem 28, w dniu **31.05.2022 r. o godz. 10:05.**

IX. Termin związania ofertą: 30 dni.

X. Informacja na temat sposobu uzyskania SWZ: strona internetowa Zamawiającego www.dunajec-grodek.pl zakładka Przetargi.

XI. Wadium: Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium.

XII. Osoba uprawniona do kontaktów z wykonawcami Pani Monika Sadłoń, e-mail: m.sadlon@dunajec-grodek.pl.

ZATWIERDZAM:

(-)
Rafał Iwański
Prezes Zarządu